

VEN, ALMA QUE LLORAS

Iglesia Evangélica Pentecostal

(Para Cuartetos Varoniles)

FLOYD E. VÁSQUEZ

1° Tenor
2° Tenor

1. Ven, al - ma que llo - ras, ven al Sal - va - dor;
2. Tu pe - na_y tris - tu - ra di - le_a tu Se - ñor,
3. Ven, y di_al can - sa - do que_a - cep - te la cruz;

Barítono
Bajo

3

En tus tris - tes ho - ras di - le tu do - lor.
To - da des - ven - tu - ra, en - ga - ños y_e - rror.
Guí - a_al an - gus - tia - do ha - cia_el buen Je - sús.

5

Ven, di - le tu due - lo; ven, tal co - mo_es - tás,
En su tier - no se - no des - can - so_ha - lla - rás;
La ben - di - ta nue - va de cé - li - ca paz

7

Ha - bla sin re - ce - lo, y no llo - res más.
Ven, por - que_Él es bue - no, y no llo - res más.
A los tris - tes lle - va, y no llo - res más.